

**Haupteigenschaften**

- Streichbares Epoxidharz-System
- thixotrop
- hart
- abriebfest
- hohe Wärmeformbeständigkeit

**Anwendungen**

- Blechumformungswerkzeuge
- allgemeiner Werkzeug- und Formenbau
- Schäumformen
- Vakuum-Tiefziehformen

**Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)**

		<b>NEUKADUR O-Paste 105</b>	<b>NEUKADUR Härter T 3</b>	<b>NEUKADUR Härter BWS</b>
Farbe		grau	bernstein	bernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	10	10
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	1,60	0,95	0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	streichfähig	200	800

**Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)**

Mischviskosität (20 °C)	mPa·s		streichfähig	streichfähig
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	1,5	1,5
Härte	Shore D	DIN 53505	87	87
Verarbeitungszeit (1000 g, 20 °C)	Minuten		40	25
Gelierzzeit (1mm, 20°C)	Minuten		100	50
Härtungszeit (1mm, 20°C)	Stunden		7	4

**Mechanische Werte nach 3 stündiger Temperung bei 120 ° C (ca. Werte)**

Wärmeformbeständigkeit	Martens °C	DIN 53458	120	120
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	50	50
Bruchdehnung	%	DIN 53455	0,45	0,45
E-Modul aus Zugversuch	MPa	DIN 53457	6.000	6.000
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	85	85
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	110	110
Kugeldruckhärte 30"	N/mm <sup>2</sup>	DIN 53456	220	220
Schlagzähigkeit	kJ/m <sup>2</sup>	EN ISO 179	9	9
Wärmeleitfähigkeit	W/K·m	DIN 52612	0,85	0,85
Lineare Wärmedehnzahl	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	VDE	40	40

\* RT = Raumtemperatur

**Verarbeitungshinweise**

Vor der Vermischung auf gründliche Homogenisierung von Harz und Härter achten. Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen. Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden, sobald die Oberfläche angeliert, aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur je nach Härtertyp nach ca. 100 Minuten (NEUKADUR Härter T 3) bzw. ca. 50 Minuten (NEUKADUR Härter BWS) erreicht. Nach der zweiten Schicht wird die Kupplungspaste NEUKADUR KP 105 aufgebracht. Dann wird mit NEUKADUR VG 105 hinterfüllt.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

**Lieferform**

NEUKADUR O-Paste 105	0,5 kg*	1 kg	10 kg
NEUKADUR Härter T 3	0,05 kg*	0,1 kg	1 kg
NEUKADUR Härter BWS	0,05 kg	0,1 kg	1 kg

\*=Mindestabnahmemenge: 10 Arbeitspackungen

**Lagerung**

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

**Vorsichtsmaßnahmen**

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

---

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden/ den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2016-03-30.2 / 7 / LW-W •