

NEUKADUR O-Paste SZ

Oberflächenharz

altropol

Haupteigenschaften

- Epoxidharz – System
- hart
- geschmeidige thixotrope Konsistenz
- mit Härter OP längere Verarbeitungszeit
- mit Härter BWS gute Chemikalienbeständigkeit

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kopiermodelle

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR O-Paste SZ	NEUKADUR Härter OP	NEUKADUR Härter BWS
Farbe		schwarz	bernstein	bernstein
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,5	0,95	0,95
Viskosität 20 °C	mPas	thixotrop	600	800

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes 7 Tage bei RT (ca. Werte)

	Gew. Teile		100	10	10
Mischungsverhältnis					
Mischviskosität 20 °C				streichfähig	streichfähig
Verarbeitungszeit 20 °C 100 g	Minuten			40	20
Verarbeitungszeit 20 °C 1000 g	Minuten			30	15
Gelierzeit 20 °C 1 mm	Minuten			60 - 90	60
Härtungszeit 20 °C 1 mm	Stunden			18 – 24	14 – 18
Shore D-Härte	Punkte	DIN 53505			80
Dichte	g/cm ³	DIN 53479			1,5
Zugfestigkeit	N/mm ²	DIN 53455			30 – 40
Bruchdehnung	%	DIN 53455			0,5 – 0,55
E-Modul aus Zugversuch	N/mm ²	DIN 53457			7.000
Biegefestigkeit	N/mm ²	DIN 53452			70 – 80
Druckfestigkeit	N/mm ²	DIN 53454			100 – 110
Kugeldruckhärte 30“	N/mm ²	DIN 53456			160 – 180
Schlagzähigkeit	kJ/m ²	DIN 53453			4 – 6
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	°C	DIN 53458			50 – 60

Verarbeitung

Vor der Vermischung auf gründliche Homogenisierung von Harz und Härter achten. Dies gilt insbesondere nach Lagerung und/ oder Transport bei niedrigen Temperaturen. Die Material- und Umgebungstemperatur sollte ca. 20° C betragen.

Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen. Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden, sobald die Oberfläche angeliert aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur nach ca. 60 Minuten erreicht. Eine gute Verbindung zur ersten Oberfläche und zum Hinterbau wird erzielt.

Die Gebrauchsdauer ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur und einer Ansatzmenge bis 500 g ca. 35 Minuten (NEUKADUR Härter OP) und ca. 20 Minuten (NEUKADUR Härter BWS).

Lieferform

Arbeitspackungen

NEUKADUR O-Paste SZ	1 kg
NEUKADUR Härter OP	0,1 kg
NEUKADUR Härter BWS	0,1 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 – 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 9-13 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax. +49 (0)451-499 60-20
E-Mail: info@altropol.de

www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter

Stand: 2013-12-04/2