

Haupteigenschaften

- Epoxidharz – System
- hart
- abriebfest
- hohe Wärmefestigkeit

Anwendungen

- Blechumformungswerkzeuge
- Allgemeiner Werkzeug- und Formenbau
- Schäumformen
- Vakuum – Tiefziehformen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

			NEUKADUR O-Paste grau	NEUKADUR Härter O-Paste Schwarz / grau
Farbe			grau	bernstein
Dichte 20 °C	g/cm ³		2,9	0,95
Viskosität 20 °C	mPas		streichfähig	200

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes getempert 3h bei 120 °C (ca. Werte)

	Gew. Teile		100	5
Mischungsverhältnis				
Mischviskosität	mPas			streichfähig
Verarbeitungszeit	(1000 g) Minuten			20
Gelierzeit 1mm / 20 °C	Minuten			40
Härtungszeit 1mm / 20 °C	Stunden			8 – 14
Dichte	g/cm ³	DIN 53479		2,8
Härte	Shore D	DIN 53505		85
Wärmebeständigkeit	Martens °C	DIN 53458		110
Zugfestigkeit	N/mm ²	DIN 53455		52
Bruchdehnung	%	DIN 53455		0,45
E-Modul aus Zugversuch	N/mm ²	DIN 53457		6000
Biegefestigkeit	N/mm ²	DIN 53452		85
Druckfestigkeit	N/mm ²	DIN 53454		110
Kugeldruckhärte	N/mm ²	DIN 53456		220
Schlagzähigkeit	Kj/m ²	DIN 53453		9
Wärmeleitfähigkeit	W/K m	DIN 52612		0,9
Lineare Wärmedehnzahl	10 ⁻⁶ K ⁻¹	VDE		38

NEUKADUR O-Paste grau

Oberflächenharz

altropol

Verarbeitung

Vor der Vermischung auf gründliche Homogenisierung von Harz und Härter achten. Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen oder vergießen.

Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden, sobald die Oberfläche angehört aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur nach ca. 40 Minuten erreicht.

Lieferform

NEUKADUR O-Paste grau	0,95 kg	10 kg
NEUKADUR Härter O-Paste grau	0,05 kg	0,5 kg

Lagerung

Das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 – 25 °C lagern. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Rudolf-Diesel-Straße. 9 - 13 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax. +49 (0)451-499 60-20
E-Mail: info@altropol.de

www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter

Stand: 2015-11-16/2